

DESSINS ASSISTES PAR ORDINATEUR

Pré-requis

Bonne vision dans l'espace, connaissance de bases de la trigonométrie, être organisé.

Effectif

✚ 1 à 4 personnes

Durée

✚ En fonction des acquis / objectifs

Objectifs de la formation

Préparer et organiser son intervention de travail sur ordinateur. Décoder un plan de définition de pièces et assemblage. Exploiter un dossier technique de production. Définir un dessin simple en 2 et 3 dimensions. Contrôler les dimensions, des formes et capacités d'assemblage. Initiation et perfectionnement au dessin industriel assisté par ordinateur. Fonctions de bases en 2D. Fonctions de bases en 3D. Assemblage en 3D de différents dessins de pièces. Dessin de pièces en mode « pliage ». Calculs de développés, trigonométrie, traçage. Définition des dessins en mode plan avec normalisation usuelle. Définition des pièces en langage machine à commande numérique. Fonction d'annotations et fonctions particulières. Fonctions d'insertions et d'images.

Conception d'ensembles complexe en assemblage

Évaluations : à l'entrée – auto-positionnement sur référentiel de compétences – Evaluation à chaud à la fin de la formation – Evaluation à froid entre 2 et 6 mois après la formation

Public concerné

- ✚ Chaudronniers, métalliers, soudeurs, agents de maintenance, artisans.
- ✚ Toute personne souhaitant découvrir ou se perfectionner en dessin assisté par ordinateur.

Lieu : Site client ou en centre ATL à Lasclaveries

Méthodes pédagogiques

- ✚ Cours théoriques,
- ✚ Exercices d'applications en situation réelle,
- ✚ Remise d'un support,
- ✚ Positionnement visé par formateur de suivi et progression sur référentiel de compétences

Formation en groupe avec pédagogie individualisée

Matériels

Formation réalisée en atelier de chaudronnerie et soudure disposant de 4 générateurs de soudage, découpe plasma, cisaille de tôles, 2 presses plieuses, 2 cintreuses de tôles, 1 cintreuse Maingorie hydraulique pour tubes, 1 cintreuse de profilés 3 galets, 1 cintreuse à enroulement, Pullmax, conformeuse à galets, enclumes, tas de formage, chalumeau (flambard), meuleuse, ligne de découpe, scie à ruban horizontale et scie à ruban verticale, grugeuse de tubes, limes à bandes pneumatiques, tank, centre de polissage, etc.

Ordinateur avec grand écran de dessin.

CONTENU DE LA FORMATION

Lecture de plan. Traçage. Documents techniques. Les symboles de tolérances sur un plan. Dossier technique et gamme de fabrication (phase d'intervention, éléments complémentaires...). Traçabilité (fiche de travail, documents de suivi). Traçage d'épure, de construction géométrique, les limites d'un contour extérieur. Hygiène. Sécurité. Qualité. EPI. Identification des procédures Qualité et Sécurité à appliquer dans ces interventions. Règles d'hygiène et de sécurité dans un atelier de production. Initiation et perfectionnement en dessin sur ordinateur. Technologie des matériaux usuels. Créer rapidement des mises en plan cotées et précises. Créer des simulations et assemblages en 3 dimensions pour contrôler les faisabilités des assembles.

Les modes « fonctions usinages », assemblage, esquisse, plan...

Conception en tôlerie.
Conception en mécano soudure.
Mise en plan globale et détaillée.
Documentations techniques.
Commandes pour usinage.
Modélisation avancée de pièces 3D.
Introduction à l'interface SolidWorks
Barre des menus
Gestionnaire des commandes
Arbre de création FeatureManager
PropertyManager
Barre d'outils Affichage de type visée haute
Volet des tâches
Fonctionnalité de la souris
Raccourcis de clavier
Volet d'affichage
Personnalisation de l'interface SolidWorks
L'esquisse et les fonctions d'esquisse.

Membre d'un centre de gestion agréé par l'administration fiscale. Le règlement des sommes dues par chèques libellés à mon nom, cartes bancaires et virements est accepté.

Déclaration d'activité de formation enregistrée sous le numéro 75640449164 auprès du préfet de région Nouvelle-Aquitaine.

Atelier Thierry Lucchini, 4 Chemin Lauga – 64 450 LASCLAVERIES Tel : 06.33.48.17.03.

Siret : 528 095 276 00028 - N° de TVA : FRA 69 528 095 276 - Code APE : 3320A.