



# TITRE PROFESSIONNEL

## SOUDEUR TIG ELECTRODE ENROBEE

### Diplôme visé

Titre Pro de soudeur TIG et  
électrode enrobée  
(niveau 3, inscrite au RNCP 34738)

### Durée de la formation

Environ 735h  
(durée à ajuster en fonction des  
acquis et besoins de la personne)

+

Stage en entreprise  
(3 à 4 semaines)

### Formation en groupe

avec pédagogie

individualisée

(1 à 4 personnes)

### Public concerné

- Chaudronniers, soudeurs, agents de maintenance.
- Toute personne souhaitant découvrir ou se perfectionner en soudage.

### Modalités et délais

#### d'entrée en formation :

Entretien d'évaluation + test aptitude  
Entre 2 à 6 semaines à partir du devis

### Lieu :

En centre ATL à Lasclaveries  
ou sur site client

### Objectifs de compétences :

- Souder à plat avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie :
  - Souder en rotation sur tube avec le procédé de soudage TIG
  - Souder en rotation sur tube avec le procédé de soudage à l'Arc Electrode Enrobée
- Souder en toutes positions avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie :
  - Souder en toutes positions sur tube avec le procédé de soudage TIG
  - Souder en toutes positions sur tube avec le procédé de soudage à l'Arc Electrode Enrobée
  - Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble de tuyauterie

### Méthodes pédagogiques :

Cours théoriques,  
Exercices d'applications en situation réelle  
Remise d'un support

Positionnement visé par formateur de suivi et progression sur référentiel de compétences

### Évaluation :

Exercices pratiques en centre de formation avec auto-évaluation et évaluation par le formateur tout au long de la formation + examen final (remise d'un dossier professionnel à réaliser + mise en situation)

### Type d'emplois accessibles (code ROME 2913 - Soudage manuel) :

Soudeur / Soudeur industriel / Soudeur TIG / Soudeur électrode enrobée

### Secteurs d'activités accessibles :

Fabrication de constructions métalliques, de réservoirs et citernes métalliques, de générateurs de vapeur, de matériel de levage et de manutention / Chaudronnerie-tuyauterie / Construction navale et maritime / Nucléaire / Chimie

## Objectifs de la formation :

- Appliquer les règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement.
- Mettre en œuvre les moyens de protection collective (EPC) et les équipements de protection individuelle (EPI)..
- Identifier sur un dessin d'ensemble les informations pour réaliser les soudures.
- Extraire d'un DMOS les données imposées à la réalisation des soudures au TIG et EE..
- Equiper et mettre en service une installation de soudage TIG et EE.
- Réaliser et Vérifier la qualité de la préparation des pièces à souder.
- Réaliser des points de soudures avec le procédé TIG et EE.
- Souder avec le procédé de soudage TIG et EE en mono-passe en rotation.
- Souder avec le procédé de soudage TIG et EE en multi-passes en rotation.
- Appliquer les techniques de soudage sur les assemblages à plat et en position.
- Coordonner l'alimentation du bain de fusion par le métal d'apport avec l'avance de la torche TIG.
- Préparer le poste de meulage.
- Réaliser des opérations de meulage.
- Adapter la séquence de soudage, pour prévenir la déformation des pièces.
- Adapter les paramètres ou les techniques de soudage en fonction des problèmes identifiés.
- Contrôler visuellement la qualité des soudures.
- Mettre en œuvre une opération corrective en cas de non-conformité.
- Effectuer des opérations de finition.
- Assurer l'entretien préventif d'une installation de soudage TIG et EE.
- Trier dans un dossier les éléments nécessaires à la réalisation des soudures.
- Organiser son intervention.
- Alternner les tâches.
- Respecter les principes ergonomiques au poste de travail.
- Informer et rendre compte par oral qu'un défaut est repéré.
- Proposer des idées d'amélioration en lien avec le défaut.
- Rendre compte de l'avancement de son travail.
- Alerter en cas d'aléas, d'anomalies, de risques.
- Connaître les risques liés au soudage.
- Connaître de la composition d'un dossier technique.
- Lire un plan.
- Concevoir et réaliser des pièces de structures métalliques simples.
- Réparer et recharger des pièces métalliques simples
- Connaître la symbolisation des soudures.
- Lire et appliquer un DMOS.
- Connaître la désignation des aciers les plus courants.
- Connaître les différents types d'électrodes de tungstène et EE.
- Connaître la préparation des bords et des joints en vue du soudage.
- Connaître les tolérances et l'origine des défauts.

## Informations complémentaires :

- Il est possible, lors de cette formation, de valider blocs de compétences par blocs de compétences
- Formation complémentaire : titre professionnel agent de fabrication et montage en chaudronnerie (niveau 3, inscrite au RNCP 35937)
- Tarif : sur demande
- Possibilité d'accueillir des personnes porteuses d'un handicap, nous contacter pour vérifier la faisabilité. (Thierry LUCCHINI : [formation@thierrylucchini.com](mailto:formation@thierrylucchini.com) ou 06 33 48 17 03)

## INFORMATIONS PRATIQUES

### Accès au centre de formation :

Le centre de formation se situe à 30 minutes au nord du centre-ville de PAU. Il est accessible en voiture avec un parking pour stationner votre véhicule.

### Restauration :

Une cuisine avec un réfrigérateur, un micro-onde, une bouilloire, une machine à café, un lave-vaisselle et la vaisselle sont à votre disposition. La boulangerie et le restaurant les plus proches sont à 5 minutes en voiture. Repas à la charge du stagiaire.

### Hébergement :

L'hébergement est à la charge du stagiaire. Le centre à un tarif préférentiel pour les chambres d'hôtes situées dans le village. Nous contacter pour plus d'informations. Nous contacter pour plus d'information.

### Equipements fournis :

Les chaussures de sécurité ainsi que le bleu de travail sont à la charge du stagiaire. Les équipements techniques sont fournis par le centre de formation.