



TITRE PROFESSIONNEL

SOUDEUR ASSEMBLEUR INDUSTRIEL

Diplôme visé

Titre Pro de soudeur assembleur industriel
(niveau 3, inscrite au RNCP 34502)

Durée de la formation

Environ 735h
(durée à ajuster en fonction des acquis et besoins de la personne)

+

Stage en entreprise
(3 à 4 semaines)

Formation en groupe avec pédagogie individualisée

(1 à 4 personnes)

Public concerné

- Chaudronniers, soudeurs, agents de maintenance.
- Toute personne souhaitant découvrir ou se perfectionner en soudage.

Modalités et délais d'entrée en formation :

Entretien d'évaluation + test aptitude
Entre 2 à 6 semaines à partir du devis

Lieu :

En centre ATL à Lasclaveries ou sur site client

Objectifs de compétences :

- Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG :
 - Souder à plat avec le procédé de soudage semi-automatique
 - Souder à plat avec le procédé de soudage TIG
 - Monter des éléments métalliques par pointage
 - Redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques
 - Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble métallique
- Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG :
 - Souder en toutes positions avec le procédé de soudage semi-automatique
 - Souder en toutes positions avec le procédé de soudage TIG

Méthodes pédagogiques :

Cours théoriques,
Exercices d'applications en situation réelle
Remise d'un support
Positionnement visé par formateur de suivi et progression sur référentiel de compétences

Évaluation :

Exercices pratiques en centre de formation avec auto-évaluation et évaluation par le formateur tout au long de la formation + examen final (remise d'un dossier professionnel à réaliser + mise en situation)

Type d'emplois accessibles (code ROME 2913 - Soudage manuel) :

Soudeur / soudeur industriel / soudeur TIG / soudeur semi-automatique

Secteurs d'activités accessibles :

Fabrication de constructions métalliques, de réservoirs et citernes métalliques, de générateurs de vapeur, de matériel de levage et de manutention / Chaudronnerie-tuyauterie / Construction navale et maritime.

Objectifs de la formation :

- Appliquer les règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement.
- Inspecter l'installation du générateur ou du matériel avant la mise en service : TIG et Semi automatique.
- Mettre en œuvre les moyens de protection collective (EPC) : ventilation, rideaux de protection.
- Mettre en œuvre les équipements de protection individuelle (EPI) : Chaussures de sécurité, gants, masque de soudage, protections auditives, tablier de soudeur...
- Appliquer les consignes adaptées en cas d'électrisation.
- Identifier sur un dessin d'ensemble les informations pour réaliser les soudures.
- Equiper et mettre en service une installation de soudage TIG et une installation de soudage semi automatique.
- Assurer l'entretien préventif d'une installation de soudage TIG et d'une installation semi automatique.
- Vérifier la qualité de la préparation des pièces à souder : état de surface, accostage des bords, écartement des bords, angle du chanfrein.
- Déterminer le cycle de soudage en courant continu : pré gaz, rampe de montée, régime permanent, évanouissement de l'arc, palier de fin, post gaz.
- Souder avec le procédé de soudage TIG en mono-passe.
- Souder avec le procédé de soudage TIG en multi-passes.
- Souder avec le procédé de soudage semi-automatique en mono-passe à plat.
- Souder avec le procédé de soudage semi-automatique en multi-passes à plat.
- Appliquer les techniques de soudage sur les assemblages sur tôles à plat : bout à bout, angle intérieur, angle extérieur, recouvrement.
- Maitriser les techniques de soudage en tirant et en poussant.
- Adapter son geste sur les assemblages sur tôles : maintien des angles longitudinal et transversal, contrôle de la vitesse d'avance, rectitude de la trajectoire, distance entre la pièce et la buse.
- Appliquer les techniques de soudage sur les assemblages sur tôles et tubes à plat : bout à bout, angle intérieur, angle extérieur, recouvrement.
- Adapter son geste sur les assemblages sur tôles et tubes : maintien des angles longitudinal et transversal, contrôle de la vitesse d'avance, rectitude de la trajectoire, distance entre la pièce et la buse.
- Monter et vérifier les accessoires d'une meuleuse portable.
- Réaliser des opérations de meulage : reprise des cordons (sifflet), nettoyage entre passes, réparation d'un cordon avec des défauts.
- Adapter la séquence de soudage, pour prévenir la déformation des pièces.
- Adapter les paramètres ou les techniques de soudage en fonction des problèmes identifiés.
- Contrôler visuellement la qualité des soudures : dimension du cordon, défauts débouchants, défauts internes.
- Mettre en œuvre une opération corrective en cas de non-conformité.
- Effectuer des opérations de finition : brossage de la soudure et de la zone soudée.
- Organiser son intervention.
- Alternner les tâches.
- Respecter les principes ergonomiques au poste de travail.
- Informer et rendre compte par oral qu'un défaut est repéré.
- Proposer des idées d'amélioration en lien avec le défaut.
- Rendre compte de l'avancement de son travail.
- Alerter en cas d'aléas, d'anomalies, de risques.
- Connaitre des risques d'origine électrique par contact direct et indirect.
- Connaitre des risques liés aux fumées de soudage et aux agents chimiques dangereux.
- Connaitre des risques liés aux activités physiques (gestes répétitifs, postures pénibles...).
- Connaitre des risques d'incendie et des règles de sécurité liés aux travaux par points chauds.
- Connaitre des risques du soudage en espace confiné.
- Connaitre des risques liés aux équipements de travail (brûlures, coupures, projections, chutes de pièces...).
- Connaitre la composition d'un dossier technique.
- Connaitre la lecture d'un plan en perspective ou orthogonal.
- Connaitre la symbolisation des soudures.
- Connaitre les données contenues dans un DMOS.
- Connaitre la désignation des principaux aciers.
- Connaitre le procédé de soudage TIG et semi automatique.
- Connaitre les gaz de soudage en TIG et semi automatique.
- Connaitre la préparation des bords et des joints.
- Connaitre des tolérances et de l'origine des défauts de soudage.

Informations complémentaires :

- Il est possible, lors de cette formation, de valider blocs de compétences par blocs de compétences
- Formation complémentaire : titre professionnel agent de fabrication et montage en chaudronnerie (niveau 3, inscrite au RNCP 35937)
- Tarif : sur demande
- Possibilité d'accueillir des personnes porteuses d'un handicap, nous contacter pour vérifier la faisabilité. (Thierry LUCCHINI : formation@thierrylucchini.com ou 06 33 48 17 03)

INFORMATIONS PRATIQUES

Accès au centre de formation :

Le centre de formation se situe à 30 minutes au nord du centre-ville de PAU. Il est accessible en voiture avec un parking pour stationner votre véhicule.

Restauration :

Une cuisine avec un réfrigérateur, un micro-onde, une bouilloire, une machine à café, un lave-vaisselle et la vaisselle sont à votre disposition. La boulangerie et le restaurant les plus proches sont à 5 minutes en voiture. Repas à la charge du stagiaire.

Hébergement :

L'hébergement est à la charge du stagiaire. Le centre à un tarif préférentiel pour les chambres d'hôtes situées dans le village. Nous contacter pour plus d'informations. Nous contacter pour plus d'information.

Equipements fournis :

Les chaussures de sécurité ainsi que le bleu de travail sont à la charge du stagiaire. Les équipements techniques sont fournis par le centre de formation.